



GYS

Combine les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA; Il est recommandé pour le soudage de l'acier, inox et l'aluminium jusqu'à 3 mm d'épaisseur (MIG/MAG).

MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 et 0.8 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0.8 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.6 et 0.9 mm

MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 3.2 mm)

Aide au soudage intégré Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

2 afficheurs digitaux, tableau d'aide au réglage indiquant la tension et la vitesse d'avance fil en fonction de l'épaisseur du matériau à souder.

Dévidoir intégré avec motodévidoir 4 galets.

Bobines fils compatibles Ø 200/300 mm

Raccord torche européen pour un montage et un démontage rapide

Refroidissement optimisé avec protection thermique et système de sécurité contre les surintensités

indice de protection : IP21

Poids : 16,5 kg

Livré avec une torche MIG MB15 (3 m), câble de masse (2 m - 16 mm²), câble porte-électrode (2 m - 16 mm²), 1 tube contact, 1 buse, clé de serrage pour tube contact, tuyau de gaz 1m et 2 colliers de serrage.

Conforme à la norme EN 60974-1

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
dimensions (mm)	530 x 280 x 450
hauteur (mm)	450
largeur (mm)	280
longueur (mm)	530
poids (kg)	16,5
tension d'alimentation (v)	230
type de dévidoir (intégré/séparé)	intégré

Référence	facteur de marche à 40°C à 100% (a)	facteur de marche à 40°C à 60% (a)	gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	Prix HT
10557887	mig mag 90 / mma 80	mig mag 110 / mma 100	mig/mag 30-180/mma 20-150	-